

Утвержден и введен в действие
Приказом Ростехрегулирования
от 15 декабря 2009 г. N 852-ст

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ

ПРОКЛАДКИ ОВАЛЬНОГО, ВОСЬМИУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ, ЛИНЗОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ФЛАНЦЕВ АРМАТУРЫ

КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ И ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Pipeline valves. Gaskets of oval,
octagonal section, lens steel for valve flanges.
Design, dimensions and general technical requirements

ГОСТ Р 53561-2009

Группа Г18

ОКС 23.040.60;
ОКП 37 0000

Дата введения
1 апреля 2010 года

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. N 184-ФЗ "О техническом регулировании", а правила применения национальных стандартов Российской Федерации - ГОСТ Р 1.0-2004 "Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения".

Сведения о стандарте

1. Разработан Закрытым акционерным обществом "Научно-производственная фирма "Центральное конструкторское бюро арматуростроения" (ЗАО "НПФ "ЦКБА").
2. Внесен Техническим комитетом ТК 259 "Трубопроводная арматура и сильфоны".
3. Утвержден и введен в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 декабря 2009 г. N 852-ст.
4. Введен впервые.

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе "Национальные стандарты", а текст изменений и поправок - в ежемесячно издаваемых информационных указателях "Национальные стандарты". В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе "Национальные стандарты". Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования - на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет.

1. Область применения

Настоящий стандарт устанавливает конструкцию, размеры и общие технические требования на стальные прокладки овального, восьмиугольного сечения для фланцевых соединений арматуры с фланцами, имеющими уплотнительную поверхность исполнения 7 по ГОСТ 12815 и исполнения J по ИСО 7005-1 [1], а также конструкцию, размеры и общие технические требования на линзовые прокладки с фланцами, имеющими уплотнительную поверхность исполнения 6 по ГОСТ 12815. Настоящий стандарт распространяется на уплотнительные прокладки овального, восьмиугольного сечения для фланцевых соединений с фланцами номинального диаметра DN от 10 до 400 на номинальное давление PN от 6,3 до 20 МПа (от 63 до 200 кгс/см²) по ГОСТ 12815 и ИСО 7005-1 [1], а также на линзовые прокладки для фланцевых соединений с фланцами номинального диаметра DN от 10 до 400 на номинальное давление PN от 6,3 до 20 МПа (от 63 до 200 кгс/см²) по ГОСТ 12815.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1050-88. Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия

ГОСТ 4543-71. Прокат из легированной конструкционной стали. Технические условия

ГОСТ 5632-72. Стали высоколегированные и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки

ГОСТ 12815-80. Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на P_y от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см²). Типы. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей.

3. Конструкция и размеры

3.1. Прокладки по конструкции предусматриваются трех типов:

- 1 - прокладки овального сечения;
- 2 - прокладки восьмиугольного сечения;
- 3 - линзовые прокладки.

3.2. Конструкция и размеры прокладок типа 1 для фланцев по ГОСТ 12815 (исполнение 7) и ИСО 7005-1 [1] (исполнение J) приведены на рисунке 1 и в таблице 1.

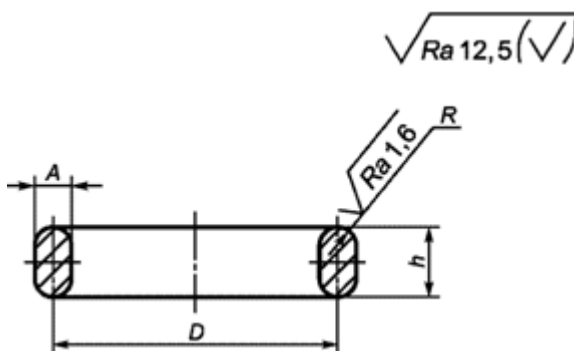


Рисунок 1

Таблица 1

100	100	-	-	145	149,23									
-	-	100	-	160	149,23									
-	-	-	100	190	161,93									
125	125	-	-	175	180,98	11	11,11	5,5	5,56	18	17,46	15,88	-	7,75
-	-	125	-	190	180,98									
-	-	-	125	205	193,68									
150	150	150	-	205	211,14									
-	-	-	150	240	211,14	16	12,70	8,0	6,35	20	19,05	17,46		8,66
175	175	-	-	235	-	11	-	5,5	-	18	-	-		-
-	-	175	-	255	-	16	-	8,0	-	22	-	-		-
-	-	-	175	275	-	16	-	8,0	-	22	-	-		-
200	200	-	-	265	269,88	11	11,11	5,5	5,56	18	17,46	15,88		7,75
-	-	200	-	275	269,88	16	11,11	8,0	5,56	22	17,46	15,88	10	7,75
-	-	-	200	305	269,88	16	15,88	8,0	7,94	22	22,23	20,64	-	10,49
225	225	-	-	280	-	11	-	5,5	-	18	-	-		-
-	-	225	-	305	-	16	-	8,0	-	22	-	-		-
250	250	-	-	320	323,85	11	11,11	5,5	5,56	18	17,46	15,88		7,75
-	-	250	-	330	323,85	16		8,0		22			10	
300	300	-	-	375	381,00	11		5,5		18			8	
-	-	300	-	380	381,00	22		11,0		30			12	
350	-	-	-	420	419,10	11		5,5		18			-	
-	350	-	-	420	419,10	16		8,0		22			10	
400	-	-	-	480	469,90	11		5,5		18			-	
-	400	-	-	480	469,90	16		8,0		22			10	

Конструкция и размеры прокладок типа 2 для фланцев по ГОСТ 12815 (исполнение 7) приведены на рисунке 2 и в таблице 1, для фланцев по ИСО 7005-1 [1] (исполнение J) на рисунке 3 и в таблице 1.

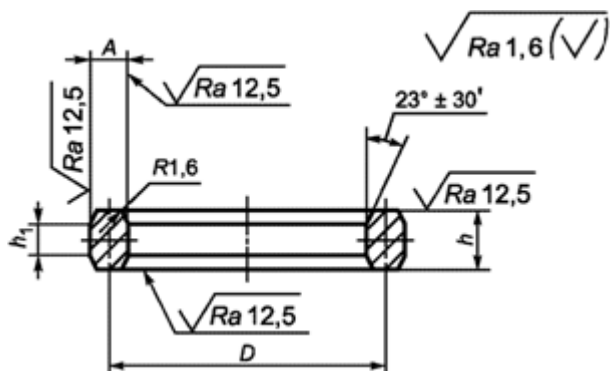


Рисунок 2

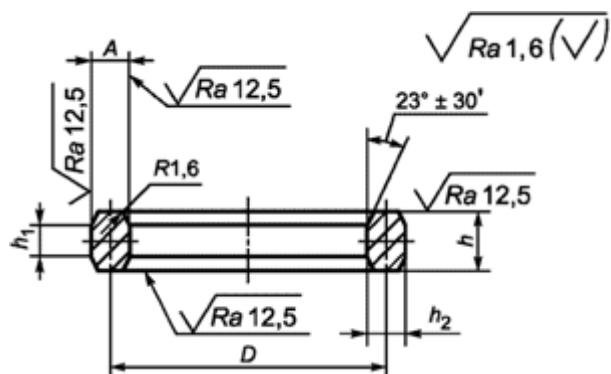


Рисунок 3

Конструкция и размеры прокладок типа 3 для фланцев по ГОСТ 12815 (исполнение 6) приведены на рисунке 4 и в таблице 2.

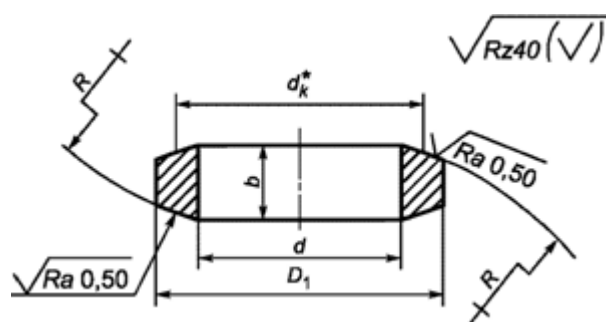


Рисунок 4

Таблица 2

Размеры прокладок линзовых

В миллиметрах

Номинальный диаметр DN	d	D	b	R	Диаметр касания d <*>
	H14	1	+/- 0,1		

		h14		НОМИН.	пред. откл.	К
10	10	20	7,0	25	+/- 0,3	17,1
15	15	28	8,5	32		22,0
20	20	34	10,0	40		27,0
25	25	40	12,0	50		34,0
32	32	50	14,0	60	+/- 0,4	41,0
40	40	60	16,0	70		48,0
50	50	70	18,0	88		60,0
65	65	95	20,0	112		76,6
80	80	116	22,0	130	+/- 0,5	88,2
100	100	140	26,0	170		116,0
125	125	175	30,0	218		149,0
150	150	210	32,0	250		171,0
175	175	240	35,0	296	+/- 0,6	202,5
200	200	270	40,0	329		225,0
225	225	300	40,0	350		246,0
250	250	330	45,0	406		277,7
300	300	385	45,0	473		323,5
350	350	425	45,0	538		368,0
400	400	475	45,0	600		417,2
<*> Размер для справок.						

Примеры условных обозначений прокладок типа 1 для фланца DN 200, PN 63 из стали марки 08кп:

- для фланцев по ГОСТ 12815:

Прокладка 1-1-200-63-08кп ГОСТ Р 53561-2009

- для фланцев по ИСО 7005-1 [1]:

Прокладка 1-2-200-63-08кп ГОСТ Р 53561-2009

Примеры условных обозначений прокладок типа 2 для фланца DN 200, PN 63 из стали марки 08кп:

- для фланцев по ГОСТ 12815:

Прокладка 2-1-200-63-08кп ГОСТ Р 53561-2009

- для фланцев по ИСО 7005-1 [1]:

Прокладка 2-2-200-63-08кп ГОСТ Р 53561-2009

Примеры условных обозначений прокладок типа 3 для фланца DN 200 из стали марки 20X13:

Прокладка 3-200-20X13 ГОСТ Р 53561-2009.

4. Общие технические требования

4.1. Прокладки следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

4.2. Прокладки допускается изготавливать из труб, поковок, штампованных заготовок и сортового проката из следующих материалов:

- овальные и восьмиугольные прокладки из стали 08кп по ГОСТ 1050 (применяемые при температуре от минус 40 °С до плюс 475 °С), сталей 08X13, 08X18H10 и 08X18H10T по ГОСТ 5632 (применяемые при температуре от минус 270 °С до плюс 600 °С);

- линзовые прокладки из углеродистых сталей 20 (применяемые при температуре от минус 40 °С до плюс 475 °С), 35 (применяемые при температуре от минус 40 °С до плюс 425 °С) по ГОСТ 1050, легированных сталей 20X13 (применяемые при температуре от минус 40 °С до плюс 450 °С), 12X18H10T (применяемые при температуре от минус 270 °С до плюс 600 °С), 10X17H13M2T (применяемые при температуре от минус 253 °С до плюс 700 °С), 10X17H13M3T (применяемые при температуре от минус 196 °С до плюс 600 °С) по ГОСТ 5632, 15XM (применяемые при температуре от минус 40 °С до плюс 560 °С), 30XM (применяемые при температуре от минус 50 °С до плюс 450 °С) по ГОСТ 4543.

Материал прокладок выбирают в зависимости от условий эксплуатации соединения. Допускается изготовление прокладок из других марок сталей, исходя из условий эксплуатации, по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке.

4.3. Допускается наличие на прокладке одного поперечного сварного шва. Разность в твердости основного металла и сварного шва не должна быть более 20 НВ. Для сварных прокладок верхний предел температуры указан в 4.2 без учета стойкости к межкристаллитной коррозии.

4.4. Прокладки из легированной стали следует подвергать термической обработке.

4.5. После термической обработки на поверхности прокладок не должно быть отслаивающейся окалины. Допускаются цвета побежалости.

4.6. Твердость основного металла прокладок должна быть ниже твердости металла фланца. Разность в твердости металла фланцев и прокладок должна быть не менее 20 НВ.

4.7. Измерение твердости проводят не менее чем в трех точках, расположенных по окружности на боковой поверхности прокладок под углом 120°.

4.8. На уплотнительных поверхностях прокладок не допускаются раковины, забоины, вмятины, царапины, трещины и другие дефекты. Исправление указанных дефектов заваркой или подчеканкой не допускается.

4.9. Кромки прокладок не должны иметь заусенцев. Для снятия заусенцев допускается притупление острой кромки до 0,5 мм.

4.10. При поставке прокладок маркировка на бирке, прикрепленной к каждой прокладке, должна содержать: товарный знак предприятия-изготовителя, условное обозначение, марку материала и номер настоящего документа.

На боковую поверхность прокладок наносят марку материала.

Прокладки, поставляемые в составе изделия, маркируют в порядке, принятом на предприятии-изготовителе.

4.11. Сопоставление значений номинальных давлений для прокладок к фланцам по ГОСТ 12815 и фланцам по ИСО 7005-1 [1] приведена в Приложении А.

4.12. В конструкторской документации на прокладки должны быть указаны следующие показатели надежности:

- по долговечности (срок службы до замены);
- по сохраняемости (срок сохраняемости);
- по безопасности (вероятность безотказной работы в течение срока службы до замены).

4.13. Для прокладок, комплектующих соединительные фланцы арматуры и трубопроводов, предназначенных для опасных производственных объектов, в конструкторской документации должны быть указаны следующие показатели:

- назначенный срок службы;
- назначенный срок хранения;
- вероятность безотказной работы в течение назначенного срока службы.

Приложение А
(справочное)

СОПОСТАВЛЕНИЕ ЗНАЧЕНИЙ НОМИНАЛЬНЫХ ДАВЛЕНИЙ ДЛЯ ПРОКЛАДОК К ФЛАНЦАМ ПО ГОСТ 12815 И ФЛАНЦАМ ПО ИСО 7005-1

Таблица А.1

Номинальное давление для прокладок к фланцам по ГОСТ 12815, МПа (кгс/см ²)	Номинальное давление для прокладок к фланцам по ИСО 7005-1 [1], МПа (кгс/см ²)
6,3 (63)	5,0 (50)
10,0 (100)	11,0 (110)
16,0 (160)	15,0 (150)
20,0 (200)	26,0 (260)

БИБЛИОГРАФИЯ

[1] ИСО 7005-1:1992 (ISO 7005-1:1992). Фланцы металлические. Часть 1. Стальные фланцы (Metallic flanges - part 1. Steel flanges)

[2] ИСО 7483:1991 (ISO 7483:1991). Размеры прокладок для фланцев по ИСО 7005 (Dimensions of gaskets for use with flanges to ISO 7005).