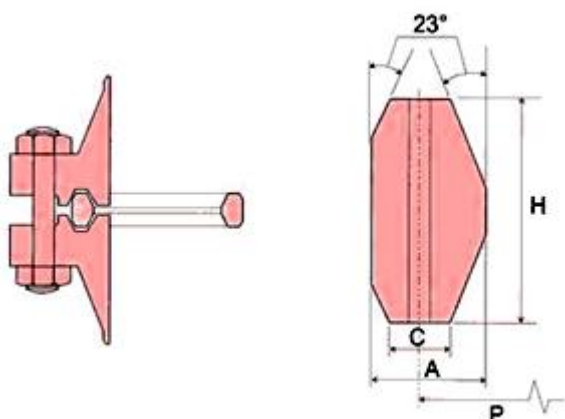


**ПРОКЛАДКИ ВОСЬМИУГОЛЬНЫЕ RX  
RX-TYPE RING-JOINT GASKETS**



Допуски: (дюймы)

Ширина кольца..... +0,008, -0,000

Высота.....+0,008, -0,000

(Плюс допуск 0,008 дюйма для ширины и высоты допускается при условии, что изменение ширины или высоты не превышает 0,004 дюйма во всей окружности)

OD .....±0,020, -0,000

Угол 23° .....±1/2°

Диаметр отверстия должен быть следующим:

RX82 через RX85.....0,06"

RX86 и RX87.....0,09"

Кольца RX88 через RX91.....0,12"

№	КЛАСС ДАВЛЕНИЯ			ШАГ ДИАМЕТРА КОЛЬЦА P	ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР КОЛЬЦА OD	ШИРИНА КОЛЬЦА A	ВЫСОТА КОЛЬЦА H	ВЕС ПРОКЛАДОК для API 6BX
	2000	3000	5000					
	НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ТРУБЫ							
RX20	-	-	-	2.688	3.000	0.344	0.750	0.527
RX20		-	2 1/16	2.688	3.000	0.344	0.750	0.527
RX23	2 1/16	-	-	3.250	3.672	0.469	1.000	1.15
RX24		2 1/16	2 1/16	3.750	4.172	0.469	1.000	1.33
RX25	-	-	3 1/8	4.000	4.313	0.344	0.750	1.42
RX26	2 9/16	-	-	4.000	4.406	0.469	1.000	1.50
RX27		2 9/16	2 9/16	4.250	4.656	0.469	1.000	1.73
RX31	3 1/8	3 1/8	-	4.875	5.297	0.469	1.000	1.91
RX35	-	-	3 1/8	5.375	5.797	0.469	1.000	2.09
RX37	4 1/16	4 1/16	-	5.875	6.297	0.469	1.000	2.27
RX39	-	-	4 1/16	6.375	6.797	0.469	1.000	2.54
RX41	-	-	-	7.125	7.547	0.469	1.000	2.72
RX44	-	-	-	7.625	8.047	0.469	1.000	2.96
RX45	7 1/16	7 1/16	-	8.313	8.734	0.469	1.000	3.66
RX46	-	-	7 1/16	8.313	8.750	0.531	1.125	8.56
RX47	-	-	-	9.000	9.656	0.781	1.625	3.79
RX49	9	9	-	10.625	11.047	0.469	1.000	5.36
RX50	-	-	9	10.625	11.156	0.656	1.250	4.56

RX53	11	11	-	12.750	13.172	0.469	1.000	6.45
RX54	-	-	11	12.750	13.281	0.656	1.250	5.36
RX57	13 5/8	13 5/8	-	15.000	15.422	0.469	1.000	26.40
RX63	-	-	-	16.500	17.391	1.063	2.000	6.63
RX65	16 3/4	-	-	18.500	18.922	0.469	1.000	9.39
RX66	-	16 3/4	-	18.500	19.031	0.656	1.250	7.52
RX69	-	-	-	21.000	21.422	0.469	1.000	20.14
RX70	-	-	-	21.000	21.656	0.781	1.625	11.63
RX73	21 1/4	-	-	23.000	23.469	0.531	1.250	22.10
RX74	-	20 3/4	-	23.000	23.656	0.781	1.625	0.790
RX82	-	-	-	2.250	2.672	0.469	1.000	0.880
RX84	-	-	-	2.500	2.922	0.469	1.000	0.880
RX85	-	-	-	3.125	3.547	0.531	1.000	1.79
RX86	-	-	-	3.563	4.078	0.594	1.125	1.98
RX87	-	-	-	3.938	4.453	0.594	1.125	3.22
RX88	-	-	-	4.875	5.484	0.688	1.250	2.98
RX89	-	-	-	4.500	5.109	0.719	1.250	6.82
RX90	-	-	-	6.125	6.875	0.781	1.750	17.10
RX91	-	-	-	10.250	11.297	1.188	1.781	3.31
*RX99	-	-	-	9.250	9.672	0.469	1.000	-
RX201	-	-	1 3/8	1.813	2.026	0.226	0.445	-
*RX205	-	-	1 13/16	2.250	2.453	0.219	0.437	-
*RX210	-	-	2 9/16	3.500	3.844	0.375	0.750	-
*RX215	-	-	4 1/16	5.125	5.547	0.469	1.000	-
*RX215	-	-	4 1/16 X 4%	5.125	5.547	0.469	1.000-	-

**ВЫБОР МАТЕРИАЛА ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОВАЛЬНЫХ И ВОСЬМИУГОЛЬНЫХ ПРОКЛАДОК.**

МАТЕРИАЛ	МАРКИРОВКА НА ПРОКЛАДКАХ	DIN	ТВЕРДОСТЬ (max)*		ТЕМП [°C]		ПЛОТНОСТЬ [гр/см3]
			Brinell HB	Rockwell B	min.	max.	
SoftIron	D		90	56	-60	500	7.85
Steel (LCS)	S		120	68	-40	500	7.85
ASTM A 182-F5	F5	12CrMo 195	130	72	-40	650	7.9
SS 304	S 304	X5CrNi 189	160	83	-250	550	7.9
SS 309	S 309	X15CrNiSi 2012	160	83	-100	1000	7.9
SS 316	S 316	X5CrNiMo 1810	160	83	-100	550	7.9
SS 316L	S 316L	X2CrNiMo 1810	160	83	-100	550	7.9
SS 321	S 321	X10CrNiTi 189	160	83	-250	550	7.9
SS 347	S 347	X10CrNiNb 189	160	83	-250	550	7.9
Monel 400*	M400	NiCu30Fe			-125	600	8.8
Inconel 600*	INC -600	NiCr 15Fe			-100	950	8.4
Inconel 625	INC -625		192				
Incoloy 800*	INC -800	x10NiCrAlTi 3220			-100	850	8
Incoloy 825*	INC -825	NiCr 21Mo	180		-100	450	8.14
Titanium	Ti	Ti 99.8			-250	350	4.5

